

Futurity EcoBase

Specifiche preliminare secondo EN 1307

Metodo do produzione	ISO 2424	Tufting 1/10 “	
Aspetto	ISO 2424	Bouclé strutturato	
Tipo di tintura		Tinto in massa	
Altezza del telo	EN ISO 24342	cm x cm	50 x 50 (20 piastrelle per scatola)
Supporto primario	ISO 2424	Poliestere vello	
Supporto secondario	ISO 2424	EcoBase - 100% riciclato contiene in media l'80% di materiale riciclato definito positivamente.*	
Composizione del filato	ISO 2424	BCF PA6 ECONYL® (ECONYL® è un filato con materiale 100% riciclato) **	
Spessore totale	ISO 1765	mm	7.5
Spessore felpa	ISO 1766	mm	4.1
Peso totale	ISO 8543	g/m²	4350
Peso totale felpa	ISO 2424	g/m²	860
Peso felpa rasata	ISO 8543	g/m²	545
Densità felpa	ISO 8543	g/cm³	0.133
Densità punti	ISO 1763	/dm²	1580
Test di Stroll - pedonamento	ISO 6356	kV	≤ 2,0
Resistenza verticale	ISO 10965	Ohm	≤ 1 x 10 ⁹
Resistenza orizzontale	ISO 10965	Ohm	-
Classificazione d'utilizzo	EN 1307	33 Commerciale - utilizzo estremo	
Livello di lusso	EN 1307	LC 2	
Stabilità dimensionale	EN 986	%	≤ 0,2
Assorbimento al rumore di pedonamento ΔL _w	ISO 10140	dB	26
Assorbimento del suono	ISO 354	Freq. Hz	125 250 500 1000 2000 4000
		α _s	0.00 0.03 0.08 0.20 0.33 0.37
Riduzione impatto del suono	ISO 354	α _w	0.20
Resistenza termica	ISO 8302	m².K/W	≤ 0,17
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Bfl - s1 (testato in posa libera)	
Prodis - GUT	www.pro-dis.info	A0AF1CB4	

